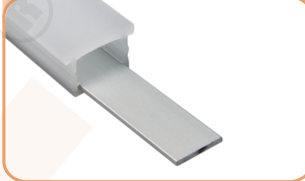


## ECOX-INS1-3-LZO

Perfil de obra empotrado estanco  
Waterproof tiling embossed profile



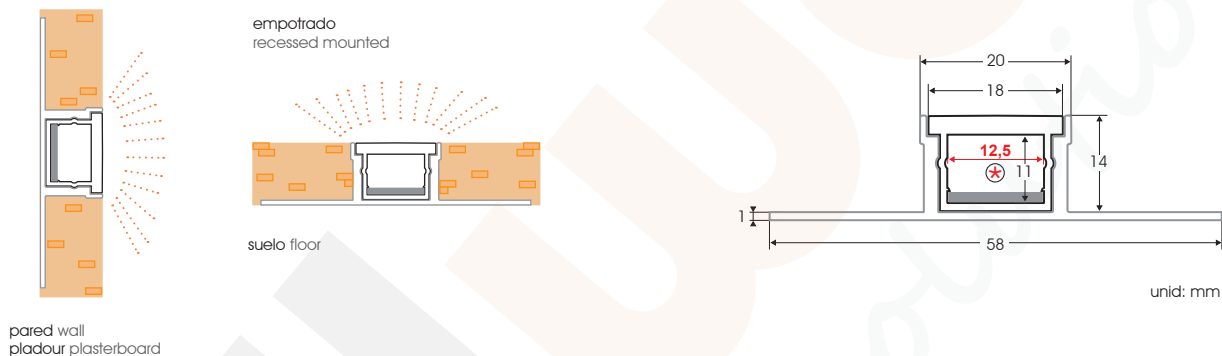
Difusores compatibles (bajo pedido)    Compatible diffusers (bajo pedido)



1) ECOX-INS1DD-3-LZO (opal translúcido), (opal)  
2) ECOX-INS1DF-3-LZO (translúcido), (frosted)

**difusores NO incluidos**  
diffuser NOT included

### Instalación Installation



### Características Features

|  |  |   |                           |
|--|--|---|---------------------------|
| Referencia<br>Part number                          | ECOX-INS1-3-LZO                                      | Tecnología de superficie<br>Surface technology              | anodizado<br>anodic       |
| Método de instalación<br>Installation method       | empotrado<br>recessed                                | Coefficiente expansión<br>térmica<br>Thermal expansion rate | $\alpha$ 23,50 $\mu$ m/mk |
| Material<br>Material                               | aluminio Al6063<br>aluminium Al6063                  | Conductividad térmica<br>Thermal conductivity               | $\lambda$ 209w/mk         |
| Difusor<br>Cover                                   | - opal translúcido / opal<br>- translúcido / frosted | Longitud de suministro<br>Standard length                   | 3m                        |
| Índice de transparencia<br>Clearance Rate          | 85% (versión opal translúcido)<br>(opal version)     | Tamaño<br>Products size                                     | 15 x 58 x 3000mm          |
| Condiciones de aplicación<br>Application condition | Interior<br>Indoor                                   |   |                           |

#### PROPIEDADES FÍSICAS

| Aleación | Módulo de Young, E (MPa) | Módulo de rigidez, G (MPa) | Coefficiente de poisson, $\sigma$ | Intervalo de fusión (°C) | Calor específico, Cp (J kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> ) | Coef. de expansión térmica, $\alpha$ ( $\mu$ m m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> ) | Densidad, $\rho$ (kg m <sup>-3</sup> ) | Resistividad, $\rho$ (n $\Omega$ m) | Conductividad térmica, $\lambda$ (W m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> ) | Conductividad eléctrica, CE %ACS | Intervalo de fusión (°C) | Potencial de disolución (V) |
|----------|--------------------------|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------|--|--|--|-------------------------------------|---|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 6063     | 69500                    | 26100                      | 0,33                              | 615-655                  | 898  | 23,5   | 2700                                   | 31                                  | 209   | 55,5                             | 615-655                  | -0,8                        |

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Aleación | Mg       | Mn          | Fe          | Si      | Si+Fe | Cu          | Zn          | Cr          | Ti          | Total Otros | Al    |
|----------|----------|-------------|-------------|---------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|
| 6063     | 0,45-0,9 | $\leq$ 0,10 | $\leq$ 0,35 | 0,2-0,6 | -     | $\leq$ 0,10 | $\leq$ 0,10 | $\leq$ 0,10 | $\leq$ 0,10 | $\leq$ 0,15 | Resto |

#### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

| Aleación | Carga de rotura Rm (N mm <sup>-2</sup> ) | Límite elástico RP 0,2 (N mm <sup>-2</sup> ) | Alargamiento A 5,65% | Límite a la fatiga (N mm <sup>-2</sup> ) | Resistencia a la cizalladura, T (N mm <sup>-2</sup> ) | Dureza Brinell (HB) |
|----------|--|--|----------------------|--|---|---------------------|
| 6063     | 215                                      | 175  | 14                   | 150                                      | 135   | 60                  |